

# CALCINAÇÃO

## NOSSA SENHORA DA GUIA

SINÔNIMO DE RESPONSABILIDADE



## NOSSA EMPRESA

A Calcinação Nossa Senhora da Guia foi inaugurada no dia 01 de fevereiro de 1989 e está localizada no Centro oeste Mineiro. Tem como finalidade a industrialização e a comercialização de Cal Virgem, Cal Hidratada e Caulim Branco.

Há 33 anos no mercado, seus produtos estão presentes no dia a dia de milhares de pessoas: na construção civil, em granjas, nas fábricas de ração e sal mineral como componente de ração animal, no agronegócio como corretivo da acidez do solo, curtumes e tratamentos de água industrial e potável, nas indústrias químicas e nas usinas de açúcar e álcool.

A NSG vem buscando sempre estratégias de melhorias contínuas de seus processos, enfrentando os desafios e barreiras utilizando da ética e da transparência para atender as necessidades de seus clientes; criando condições e oportunidades que tragam orgulho profissional aos seus colaboradores.



---

# GESTÃO DE QUALIDADE

A certificação ISO 9001 conquistada pela nossa empresa representa um marco significativo em nosso percurso. Essa conquista não apenas nos abre portas para novos mercados, mas também eleva substancialmente nosso nível de organização interna, aprimora o controle administrativo e impulsiona a produtividade. Essa melhoria contínua tem efeitos positivos no relacionamento tanto com nossos colaboradores quanto com nossos clientes, garantindo maior agilidade na prevenção e solução de problemas.



Além disso, a certificação ISO 9001 nos impulsiona a manter um padrão elevado de qualidade em todos os produtos que fabricamos. Isso reflete nosso compromisso contínuo em buscar a excelência e atender às expectativas dos clientes. Hoje, nossos esforços estão concentrados em manter e superar as rigorosas normas da ISO 9001-2023, consolidando ainda mais nossa posição no mercado.

---

# GARANTIA DE EXCELÊNCIA

Na Calcinação Nossa Senhora da Guia, temos o compromisso de oferecer produtos da mais alta qualidade. Para alcançar esse objetivo, investimos em um laboratório próprio e moderno, equipado com tecnologia de ponta. Nossa equipe é composta por profissionais altamente qualificados que supervisionam rigorosamente todos os aspectos de nossos sistemas de produção. Eles garantem que nossas operações estejam em conformidade com os padrões mais rigorosos e as normas regulamentadoras.



Estamos comprometidos não apenas com a qualidade, mas também com a segurança e a conformidade em todos os níveis de nossa produção de cal. Nossos profissionais se esforçam continuamente para manter a excelência em nossos produtos, garantindo que atendam não apenas às expectativas dos clientes, mas também às normas ambientais e regulatórias. Na Calcinação Nossa Senhora da Guia, você pode confiar na qualidade e na integridade de nossos produtos de cal, sabendo que eles foram produzidos com os mais altos padrões de precisão e responsabilidade.



---

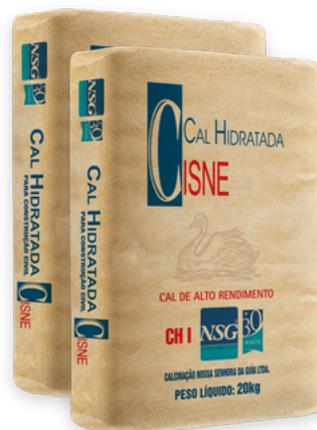
# CONHEÇA NOSSA LINHA DE PRODUTOS

---

## CAL HIDRATADA CISNE CHI

Indicada para uso na construção civil para assentamento e reboco, sendo uma cal micropulverizada com alta qualidade e excelente rendimento.

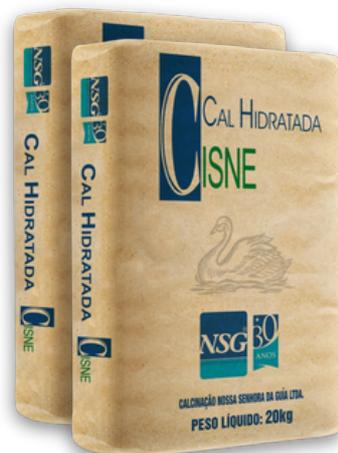
**Formato:** Sacaria de 20 kg, big bag e granel



## CAL HIDRATADA ESPECIAL CISNE

Destinada para o tratamento de água potável e industrial. Curtumes, fruticultura, usinas de açúcar e na indústria química em geral.

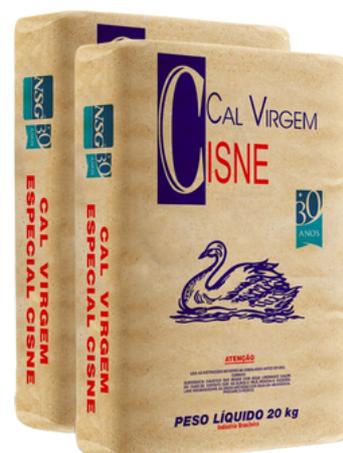
**Formato:** Sacaria de 20 kg, big bag e granel



## CAL VIRGEM CISNE

A cal Virgem Cisne possui propriedades bactericidas e fungicidas, sendo bastante utilizada na desinfecção de granjas e aviários.

**Formato:** Sacaria de 20 kg e big bag



---

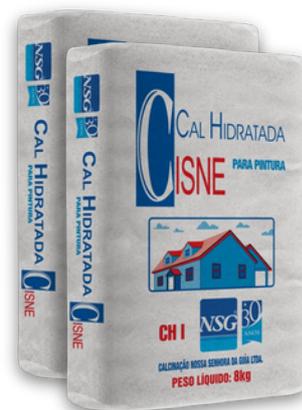
# CONHEÇA NOSSA LINHA DE PRODUTOS

---

## CAL HIDRATADA CISNE PINTURA

Cal micro pulverizada com alto teor de cálcio, proporcionando grande alvura ao produto. Sendo então ideal na pintura de paredes, muros, etc.

**Formato:** Sacaria de 8 kg



## CAL HIDRATADA CASTELO CH III

Cal hidratada CH III micro pulverizada, produto de alta qualidade e rendimento superior. Utilizada na construção civil para assentamento e reboco.

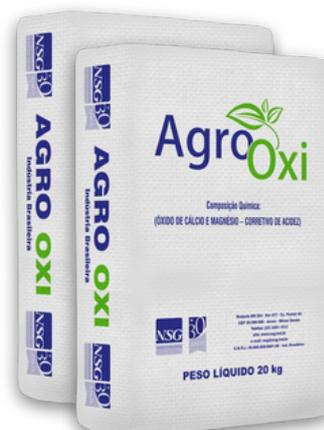
**Formato:** Sacaria de 20 kg, 15 kg, big bag e granel



## AGRO OXI

Cal e magnésio na forma dos óxidos sendo um produto de qualidade superior utilizado na correção da acidez do solo.

**Formato:** Big bag



# NOSSOS CANAIS DE COMUNICAÇÃO



(37) 3351.1013



(37) 99840.0848 | 99955.4537



afernandes@calnsg.com.br | comercial@calnsg.com.br



Rod. Br 354 | km 484,2 | Zona rural | Arcos / MG



[www.calnsg.com.br](http://www.calnsg.com.br)



@calcinacao.nsg

